

Тестовые задания 830

Теория 175  
Практика 345  
Проект 365  
Сумма 875  
Подпись

1. К энергетическим машинам относятся:

- а. токарные станки;
- б. швейные машины;
- в. автомобили;
- г. генераторы.

2. Приспособление для нарезания внутренней резьбы:

- а. плашка;
- б. вороток;
- в. рукоятка;
- г. консоль.

3. В токарно-винторезных металлообрабатывающих станках может осуществляться

- а. только продольное перемещение режущего инструмента
- б. только поперечное перемещение режущего инструмента
- в. как продольное, так и поперечное перемещение режущего инструмента
- г. только прямолинейное перемещение заготовки.

4. Какой измерительный инструмент позволяет измерить глубину глухого отверстия диаметром 10 мм, просверленного в медной заготовке?

- а. угольник
- б. микрометр
- в. линейка
- г. штангенциркуль.

5. Пара, преобразующая вращательное движение в поступательное:

- а. червячная;
- б. реечная;
- в. зубчатая;
- г. коническая.

6. В процессе слесарной металлообработки часто применяют технологическую операцию ручного опилования металла, которая предусматривает применение таких технологических слесарных инструментов, как

- а. рубанки
- б. пилы
- в. напильники
- г. надфили.

830

7. Определите по изображению назначение и название электроинструмента.



Электрический лобзик, ~~Лезвие~~ пиление.

8. Побелка потолков относится к ... работам.

- а. штукатурным;
- б. реставрационным;
- в. отделочным;
- г. дополнительным.

9. Сантехническое соединительное устройство:

- а. тройник;
- б. редуктор;
- в. мойка;
- г. раковина.

10. Алгоритм работы над проектом (определите последовательность):

- 5) а. проведение маркетингового исследования;
- 1) б. определение формы будущего изделия;
- 3) в. описание выбранного оборудования;
- 2) г. подбор материалов;
- 4) д. подсчет экономических издержек.

Б; Г; В; Д; А; ; Г; Д; А

11. Толщина детали должна быть равной 25 мм, а заготовка имеет толщину 30 мм. Припуск на обработку одной стороны детали равен:

- а. 0,25 мм
- б. 0,5 мм
- в. 2,5 мм
- г. 5,0 мм

12. На прилавках магазинов можно приобрести гальванические элементы (батарейки) типов ААА и АА. Укажите параметр, который будет одинаковым для данных гальванических элементов.

~~Напряжение~~ кол-во тока.

13. В мире широкое развитие получает электротранспорт. Назовите три профессии, освоение которых позволяет человеку управлять разными видами таких транспортных средств в нашей стране.

Работник склада (промышленного); таксист (при условии работы в крупных городах и большой загрузки); лесник.

830

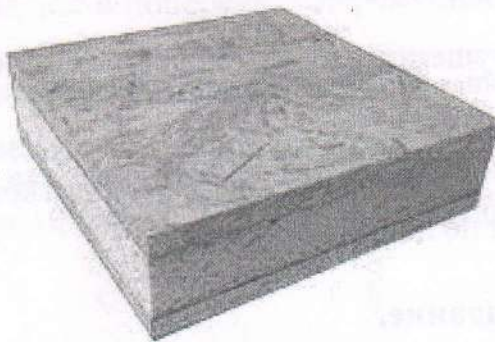
14. Автоматические устройства позволяют поддерживать постоянную температуру

- а. электроутюгов;
- б. ламп накаливания;
- в. люминесцентных ламп;
- г. электрических двигателей.

15. Какие из перечисленных материалов относятся к сплавам?

- а. сталь;
- б. алюминий;
- в. медь;
- г. бронза;
- д. чугун.

16. На изображении представлена СИП (SIP)-панель, верхний и нижний слой которой состоят из древесины, а в середине помещён утеплитель, например пенополистирол. К какому типу материалов следует отнести СИП-панели, если учитывать прежде всего их многослойность?



*Sip-панель.*

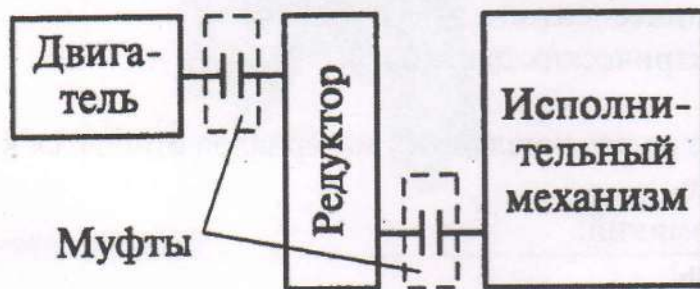
17. Назовите рабочую профессию, которая предусматривает выполнение операций подключения электроустановок.



*Электрик*

30

18. На представленной схеме нанесено условное изображение дисковых фрикционных муфт. Основываясь на представленной схеме и Вашем понимании технико-технологических процессов, определите назначение таких муфт.



*Я считаю что муфты, представленные на данной схеме, служат для передачи вращения от одного звена к другому.*

19. Назовите вид термообработки, при которой сталь нагревают до определённой температуры, выдерживают при этой температуре, а затем медленно охлаждают вместе с муфельной печью.

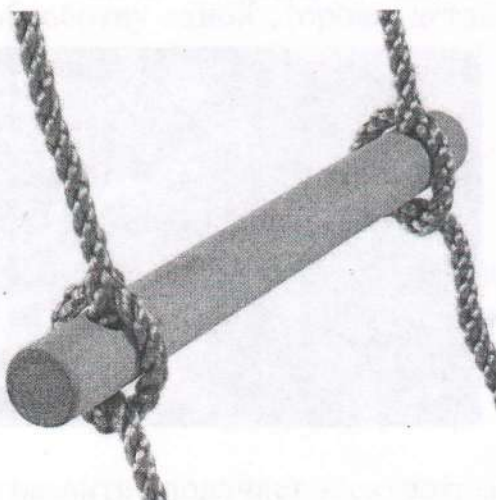
*Отпуск.*

20. Вставьте пропущенное в тексте слово, определяющее тип технического устройства.

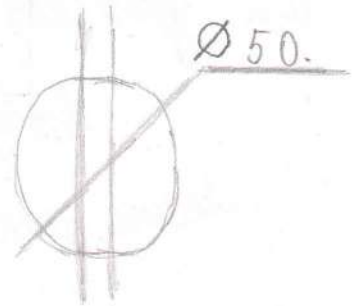
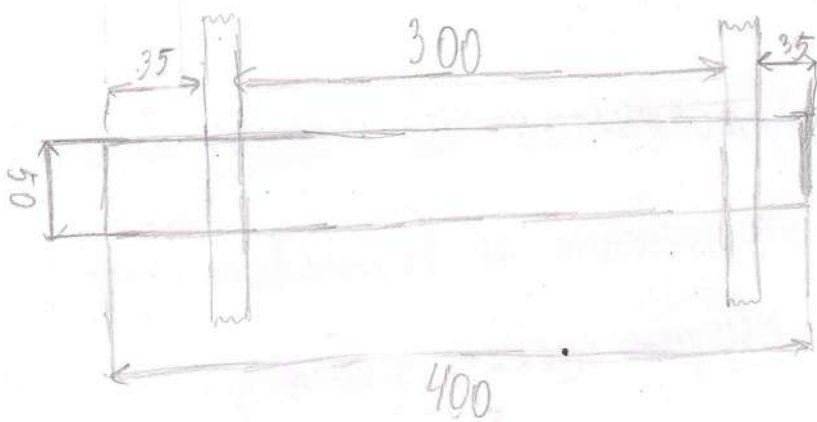
Для современных станков ЧПУ широкое применение нашли *сервоэлектронный* электродвигатели, позволяющие добиться дискретности вращения и высокой точности позиционирования.

21. Творческое задание.

Вам необходимо спроектировать процесс изготовления изделия «Деревянная поперечная ступень для верёвочной лестницы». Требуется обосновать выбор материалов, формы, технологии изготовления, возможность художественной отделки и выполнить эскиз.



Зажим:



- 1) выбираем брусок  $53 \times 53 \times 450$
- 2) с торцов отмечаем центры
- 3) с помощью рубанка выстругиваем 8-и углышки, если смотреть с торцов
- 4) подкладываем заготовку в токарный станок и точим, пока не получится цилиндр.
- 5) отпиливаем с каждой стороны по  $\approx 25$  мм; отпиливаем торцы.
- 6) отмечаем от торцов по 42,5 мм и накерниваем точки.
- 7) сверлим отверстия  $\varnothing 15$  мм, центр которых являются ранее намеченные точки.

Деревянная поперечная ступень готова. При подготовке повторить несколько раз на других брусках.

обоснование формы.

Я выбрал цилиндр. За деталь такой формы легко взяться руками или наступить. Она также не будет доставлять неудобства рукам.

В отличие от тисков или параллельных Численников 9 сентября 1940

обрабатывается.

Л 30

Для изготовления я решил взять или древесину из березы, или древесину из сосны.

Древесину легче обрабатывать, тем более. Березовая древесина очень упругая, то позволяет ей выдерживать нагрузку, а сосна имеет высокую твердость, то тоже позволяет при нагрузке.

Художественная обработка не получится, т.к. оно может застрять или сломаться.